

## Enduits de durcissement

TiN

**L'enduit universel.** Il est polyvalent et fonctionne très bien là où l'abrasion est modérée.

---



TiAlN

L'enduit universel de haute performance pour le découpage (perçage, fraisage, alésage, tournage). Il convient également à l'usinage à sec.

---



TiCN

**L'enduit de nitrure de carbone :**

- Pour les coupes interrompues
  - Pour le fraisage et le taraudage
  - Surtout pour les outils d'acier rapide (HSS)
- 



ZrN, ZrNm

**Enduits spéciaux pour découper l'aluminium, le cuivre :**

- Pour percer, fraiser **l'aluminium, le cuivre**
- Pour des composantes d'équipement fait d'aluminium
- Aucun grippage lors d'utilisation de métaux mous