

Enduits de durcissement

TiN

L'enduit universel. Il est polyvalent et fonctionne très bien là où l'abrasion est modérée.



TiAlN

L'enduit universel de haute performance pour le découpage (perçage, fraisage, alésage, tournage). Il convient également à l'usinage à sec.



TiCN

L'enduit de nitrure de carbone :

- Pour les coupes interrompues
- Pour le fraisage et le taraudage
- Surtout pour les outils d'acier rapide (HSS)



ZrN, ZrNm

Enduits spéciaux pour découper l'aluminium, le cuivre :

- Pour percer, fraiser **l'aluminium, le cuivre**
- Pour des composantes d'équipement fait d'aluminium
- Aucun grippage lors d'utilisation de métaux mous